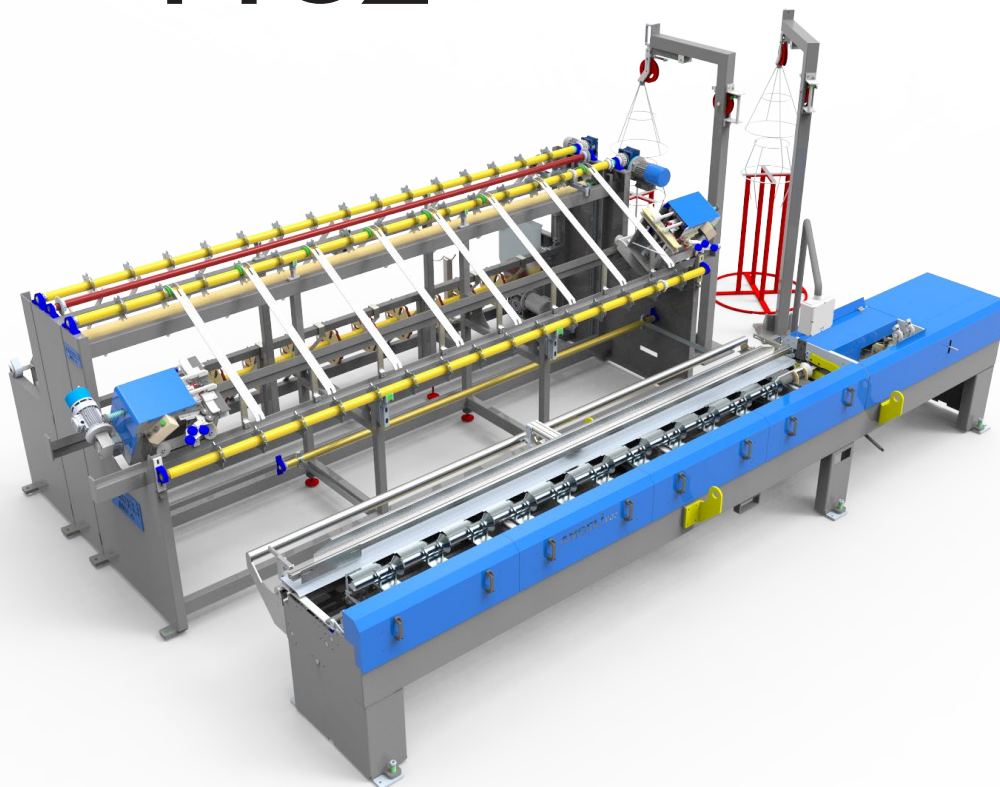


MODELLO
MODEL

MG2



MACCHINARIO PER RETE A MAGLIA SCIOLTA COMPLETAMENTE AUTOMATICO
FULL AUTOMATIC CHAIN-LINK FENCING MACHINE

DOPPIO MANDRINO
DOUBLE SPINDLE

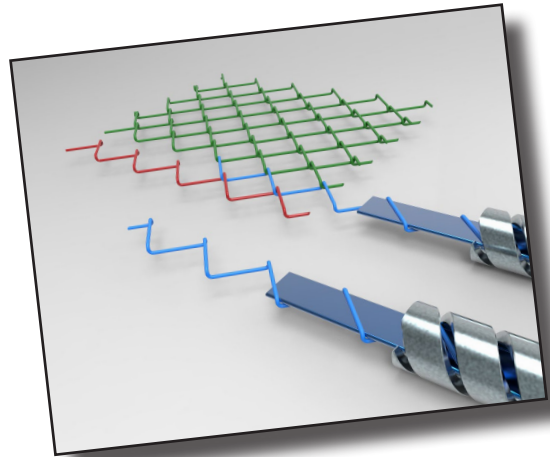
LAVORAZIONE SEPARATA DEL FILO
WORKS EACH WIRE SEPARATELY



IL SISTEMA DOPPIO MANDRINO

Il sistema unico adottato da ANGELI lavora separatamente i fili facilitando le regolazioni necessarie per ottenere una maglia perfetta.

Le maglie così prodotte manterranno la loro forma anche nel caso che il filo presenti variazioni di durezza.



THE DOUBLE SPINDLE SYSTEM

The unique ANGELI system works each wire separately to ease the regulation needed to obtain a perfect mesh.

The mesh produced will retain their shape even in the case that the wire present hardness variations.

ROTOLO COMPATTO COMPACT ROLL



ROTOLO LARGO LARGE ROLL

PRODUTTIVITÀ PRODUCTIVITY

at medium speed (700RPM)
with wire Ø2,2mm
mesh 50x50mm
height 200cm

185M²/h

a media velocità (700RPM)
filo Ø2,2mm
maglia 50x50mm
altezza 200cm

185M²/ora

SPECIFICHE TECNICHE

- Alimentazione a 2 fili
- Altezza Max rete: 2mt/3mt/4mt
- Maglie producibili: da 40x40 a 80x80mm
- Diametro filo lavorabile: da 1.7 a 4.5mm
- Formato rotolo: compatto/largo
- Differenti tipologie di chiusura
- Può lavorare filo zincato e rivestito in PVC
- Alimentazione elettro-pneumatica
- Produzione senza interruzioni grazie all'unità di recupero
- Ciclo di lavoro completamente automatico
- Rilevamento automatico errori filo
- Pannello operatore touch screen
- Espulsione automatica del rotolo (opzionale)

TECNICAL SPECIFICATION

- Double alimentation wire
- Max mesh height: 2mt/3mt/4mt
- Mesh size: 40x40 to 80x80mm
- Wire diameter: 1.7 to 4.5mm
- Roll type: compact/large
- Different kind of edge closing
- Work with galvanized and PVC coated wire
- Electropneumatic feeding
- Never stop production with recovery unit
- Full automatic working cycle
- Automatic detection of wires error
- Touch screen user panel
- Automatic roll expulsion (optional)

