

MODELLO  
MODEL

# AV-TZ



**MATASSATORE VERTICALE PER FILO SOTTILE**  
**VERTICAL ROTARY COILER FOR THIN WIRE**

**CON O SENZA LEGATURA PRODOTTO**  
**WITH OR WITHOUT PRODUCT BINDING**

**COMPLETAMENTE AUTOMATICA**  
**FULLY AUTOMATIC**



## IL V GROOV

La macchina confeziona a ciclo continuo senza arresti per il taglio e la legatura; rispetto ai matassatori standard, la matassa che viene prodotta ha una spirale che si presenta priva di tensione da renderla facile all'uso anche quando vengono levati i vincoli di legatura.

L'avvolgimento, cuore della macchina, è eseguito con capstano rotante a senso inverso del satellite di avvolgimento del filo, tecnica specifica Angeli.

Il sistema adottato per il traino sul capstano è con processo a V, con possibilità di cambiare l'angolazione in base al diametro del filo:

WIRE GUIDING IN A V-GROOVED CAPSTAN.



## THE V GROOV

The machine coils in a continuous cycle, without stops for cutting and strapping. Unlike standard rotary coilers, the resulting skein has a tension free spiral, making it easier to use even once the straps have been removed.

The winding at the centre of the machine is carried out with a capstan that rotates in the opposite direction of the wire winding satellite, a special Angeli technique.

The guiding system used on the capstan is provided with V-grooved system, so that it is possible to adjust the angle in order to fit the diameter of the wire:

WIRE GUIDING IN A V-GROOVED CAPSTAN.



## VARIANTI VARIANTS

MODELLO  
MODEL

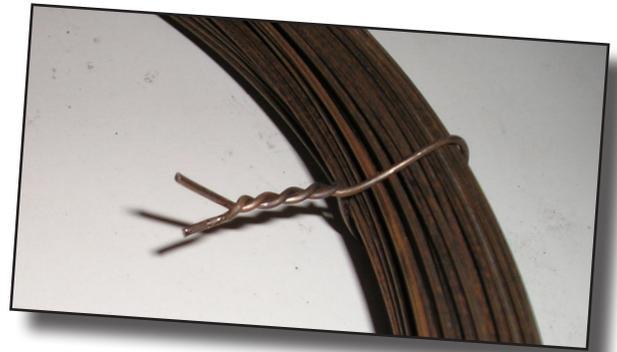
# AV-TZ-LF

### COSA CAMBIA?

Nella variante AV-TZ-LF le matasse prodotte alloggianno su una serie di cestelli movimentati a catena, questi cestelli attraversano durante il normale ciclo di lavoro due stazioni di legatura.

Le matasse vengono bloccate in posizione da apposite staffe e quindi legate con filo metallico.

Per alimentare le stazioni di legatura è possibile utilizzare le stesse matasse prodotte dal macchinario.

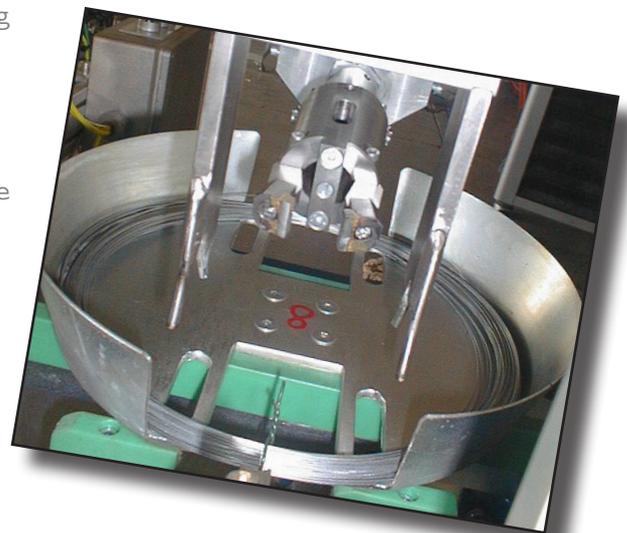


### WHAT CHANGES?

In the AV-TZ-LF variant the coils produced are housed on a series of chain-driven baskets, these baskets pass through two binding stations during the normal working cycle.

The skeins are locked in position by special brackets and then tied with wire.

To feed the binding stations it is possible to use the same skeins produced by the machine.



MODELLO

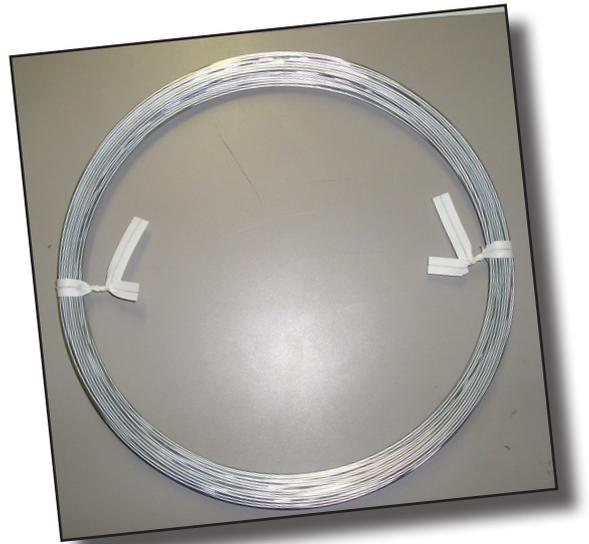
MODEL

# AV-TZ-LR

## COSA CAMBIA?

Nella variante AV-TZ-LR le matasse prodotte alloggiavano su una serie di cestelli movimentati a catena, questi cestelli attraversano durante il normale ciclo di lavoro due stazioni di legatura.

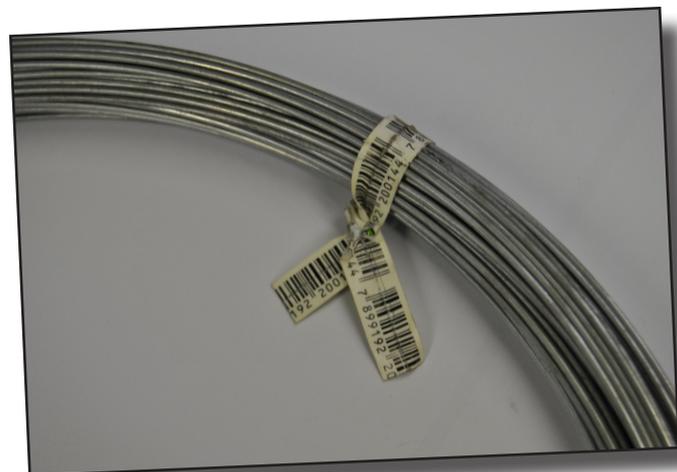
Le matasse vengono bloccate in posizione da apposite staffe e quindi legate usando una regetta di carta con anima in acciaio, questa soluzione permette di personalizzare il materiale usato per la legatura con loghi aziendali o codici.



## WHAT CHANGES?

In the AV-TZ-LR variant the coils produced are housed on a series of chain-driven baskets, these baskets pass through two binding stations during the normal working cycle.

The skeins are locked in position by special brackets and then tied using a paper core with steel core, this solution allows customize the material used for binding with company logos or codes.



## SPECIFICHE TECNICHE

- Diametro esterno matassa: Ø 285mm
- Diametro interno matassa: Ø 275mm
- Taglio del filo: automatico senza fermo macchina
- Produttività: N. 3,5 matasse al minuto, rilevata con matassa da 1Kg filo Ø1,2mm.
  
- Filo lavorabile: da Ø 0.9 a Ø 2.2 mm
- Legatura: automatica
- Evacuazione automatica delle matasse
- Opzionale: Banco di raggruppamento

## TECNICAL SPECIFICATION

- External diameter of coil: Ø 285mm
- Internal diameter of skein: Ø 275mm
- Wire cutting: automatic without machine stop
- Productivity: N. 3,5 skeins per minute, measured with skein of 1Kg wire Ø1,2mm.
  
- Machinable wire: from Ø 0.9 to Ø 2.2 mm
- Binding: automatic
- Automatic skeins evacuation
- Optional: Grouping desk

